(54) MANUFACTURE OF TUNING FORK TYPE QUARTZ OSCILLATOR

(11) 57-32116 (A) (43) 20.2.1982 (19) JP

(21) Appl. No. 55-107360 (22) 5.8.1980

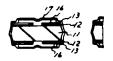
(71) NIPPON DENPA KOGYO K.K. (72) HOZUMI NAKADA(4)

(51) Int. Cl3. H03H3 02

PURPOSE: To manufacture a small-sized quartz oscillator easily by forming energizing electrodes and terminal parts at the same time in the process of forming many quartz pieces from one quartz plate.

CONSTITUTION: To both the sides of a quartz plate 11, thin chromium film 12 and thin metallic films 13 are adhered respectively and they are used as masks to etch the quartz plate 11, thereby forming many tuning fork type quartz pieces. Conductive pattern parts including energizing electrode parts on the flanks and conductor patterns on the main surfaces except parts connecting the top and reverse parts together are covered with photoresist 16, and to the entire surface, a thin silver film 17 is adhered. Then, the photoresist 16 is dissolved in a solvent to peel the thin silver film 17, adhered to it, at the same time, so that conductive layers of electrodes and terminals on the top and reverse sides of the main surface of the quartz oscillator 11.





+54 : HOLDING STRUCTURE FOR PIEZOELECTRIC OSCILLATOR AND FREQUENCY ADJUSTING METHOD

(11) 57-32117 (A) (43) 20.2.1982 (19) JP

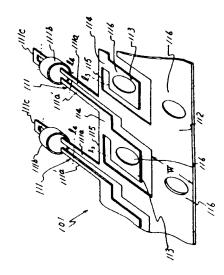
(21) Appl. No 55-107362 (22) 5.8.1980

(71) NÎPPON DENPA KOGYO K.K. (72) HOZUMI NAKADA(2)

(51) Int. Cl3. H03H9 05,H03H3 04

PURPOSE: To maintain the mechanical strength of a lead frame even a disconnection is made for electric independence, by surrounding each individual electrode part with a coupling frame, a connection part and an auxiliary bridge.

CONSTITUTION: At holding parts 111 holding piezoelectric oscillators, individual electrode parts 113 provided corresponding to the holding parts 111 are each surrounded with a coupling frame part 112 as the electric common terminal of one lead terminal 111a of the holding part 111, a connection part 114 making an electric connection between the other lead terminal 111a' of the holding part 111 and the individual electrode 113, and an auxiliary bridge part 115. To making each holder 111 electrically independent, the auxiliary bridge 115 is only cut.



(54) LEAD-WIRE CONNECTION STRUCTURE OF QUARTZ OSCILLATOR

(11) 57-32118 (A) (43) 20.2.1982 (19) JP

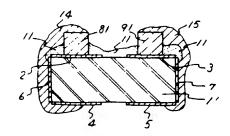
(21) Appl. No. 55-107361 (22) 5.8.1980

(71) NIPPON DENPA KOGYO K.K. (72) HOZUMI NAKADA(4)

(51) Int. Cl3. H03H9/125

PURPOSE: To stick a lead wire to a quartz oscillator body tightly by sticking the lead wire and an electrode pad together with a conductive adhesive and by extending the adhesive to a conductive layer on the reverse side of the quartz oscillator and curing it.

CONSTITUTION: Parts extending from upper parts of lead wires 81 and 91 stuck on a quartz oscillator 1' to lead-out conductors 4 and 5 on the reverse side through flanks are applied with conductive adhesives 14 and 15, which are cured. The application of those conductive adhesives 14 and 15 completes electric connections between the lead wires 81 and 91 and the lead-out conductors 4 and 5, and the adhesives 14 and 15 are applied surrounding the lead wires 81 and 91 respectively, so that the strength of the sticking of the lead wires 81 and 91 to the quartz oscillator 1' is increased.



19 日本国特許庁 JP.

13 特許出願公開

⇒ 公開特許公報 A

昭57—32118

5ì Int. Cl.3 H 03 H 9 125 識別記号

宁内整理番号 6125-5 J

43 公開 昭和57年 1982 2 号20日

発明の数 審査請求 未請求

(全 5 頁)

54米晶振動子のサード線接続構造

顧 昭55-107361 21特

願 昭55(1980)8月5日 22出

中田穂積 22 辞 明 老

> 東京都渋谷区西原1丁目21番2 号日本電波工業株式会社内

者 石原実 72 発 明

東京都渋谷区西原 1 丁目21番 2

号日本電波工業株式会社内

者 松戸秀亮 20発 明

東京都渋谷区西原1丁目21番2

号日本電波工業株式会社内

急発 明 者 中村衛

東京都渋谷区西原 1 丁目21番 2

号日本電波工業株式会社内

電発 明 大支撑 老

東京都渋谷区西原 1 丁目21番 2

号日本電波工業株式会社内

- 人 - 日本電波工業株式会社 乱出

東京都洲石区西原 1 丁目21番 2

個代 理 人 并理士 过實

外1名

明細型の浄む(内容に変更なし)

1. 発明の名称

水晶振動子のサード線接続構造

2. 特許請求の範囲

水晶振動子の表面と裏面に設けた導電層を電気 的に結合する薄膜の導電路を有しかつ前記導電層 のいずれか一方を電極パッドとして該電極パッド にりード線を接続固定させる水晶振動子において、 導電性接着剤を電極パッドに固定されたリード線 の周囲からリード離を設けた面と反対側の面に延 長させて該面の導電層とリード線とを電気的に接 続させるとともに、該導電性接着がにてリード機 の水晶振動子への過着を補強せしめることを特徴 とする水晶振動子のリード観接続構造。

3.発明の詳細な説明

本発明は水晶振動子のリード線接続構造特に音 差形水晶振動子のリード線接続構造に関する。

最近、水晶振動子を発振源として使用した腕時 計が発売されている。との競時計用の水晶撮動子 は屈曲振動の水晶板を使用した音差形水晶振動子 である。該音差形水晶振動子は同一振動周波数の ものでも、屈曲振動する音差部分の長さと幅の比 が一定であれば、その形状は大きくも又小さくも 出来るととから、16KHz と比較的摄動数如高く とも腕時計の内部に収納できるような、たとえば 全長が数程度、横幅が数分の1㎜程度のものが 製造されている。との水晶振動子は、薄い水晶板 をフォトエッチング法にてエッチングして不要部 分を取除き、水晶振動子本体を形成した後、その 表面所定部分に金属薄膜の電極を形成し、基部に 設けた電極パッドに外部リード線を接続する。第 1図はこの種が晶振動子のリード線接続配を示す 断面図である。水晶振動子の基部)の主電表側に 電極 バッド2と3を並設 してこれらを同面に設け た電極と接続させるとともに、主面異則には同表 側の電板と対向させて電極を設けてこれら電極が ら引出導体 4、 5 を基部1 の裏面に導出する。そ って、 電極 パンド 2 と引出導体 4 とを基部側面に 蒸港した金属輝膜6にて接続し、電極パッド3と 引出導体5とを同じく金属薄膜7にて接続する。

計算に57- 32118 2

本発明は上述の如き従来の欠点を改善する新規 を発明であり、その目的は水晶撮動子の表面側と 裏面側にある導電者を電気的に結合する連電路を 有しかつ電極パッドにリード機を接続する水晶撮 動子において、ドード機を水晶撮動子に強歯に置 定でき、したも完全な電気的な導通をもつて表裏 面の導電者を接続できるような水晶振動子を提供 することにある。

次に、本発明の実施例を、図面を用いて詳細に一説明する。

第2図は水晶磁車子「C基部に金(Au、からなる電極パッド2、3、と引出媒体4、3と金属輝膜。、7を設けた状態を示した断前区である。次に第3図に示すように、電極パッド2及び3の上に未硬化のエポキッを指接着剤11を塗布する。ななでの、2の接着剤は絶縁性のものである。このは単位のパッド2と3の上にそれぞれ表面に金(Au)メッキを施とした断面方形のリード線81、91を配設する。このリード線81、91は第(Cu)数であり、この電極パッドと接する面はあらかじめず

(4)

一片線 6 1 の上部から側面を通つて裏面の引出導 体4に至る部分に導電性接着剤14を塗布し、さ ちにリード線91の上部から側面を通つて裏面の 引出導体5に至る部分に導電性接着剤15を塗布 した後、加熱により導電性接着剤14と15を固 化させる。との導電性接着剤は、エポキジ樹脂接 着剤の中に銀(Ag)微粉末を混制させたものであ る。この導電性接着剤の塗布によりリード線 8 1. 9 1 と裏面の引出導体 4。 5 との電気的な接続が 完全になされるほか、第6図にも示したように、 この導電性接着剤14、15がそれぞれリード線 8.1. 9:を取巻くように盤布されているので、り ード線 8-1、9-1 の水晶振動子 11への固着がこの導 縄性接着剤により補強される。第1回は水晶摄動 子 1′ の基部に金 (Au)からなる電極パッド 2。 3 と引出導体 4、 5 と金属薄膜。, 7 を設け、さら に護権パッド2と3の上にそれぞれインジウム層 16,17を付着させた状態を示す断面図である。 次に第8回に示すように、表面にメッキによる金 (Au) 層、22,92を施としたリード級18,19

その体質権インド2と関係パッド3の上にそれぞれし、一ド線3と9を収集した後加熱し、1 - ド線3、9の装置に強布された金属を岩融させて1 - ド線3、9を関権パッド2、3に難付けする。

となるで、止述の如き従来の水晶振動子は。り - 『線双電極ペードに離付けされただけであるか で、※一ド級と電極バンド間の接合強度が弱(、 蓮の振動、衝撃が水晶振動子に加えられるとり。 で銀が筐種バッドから分離してしまりととがある。 又:電極バッド2、 5、引,出導体4。 5、 会属簿 願。, 7は金属を蒸着させて形成されるため、蒸 着時に角部 10g~ 10d部分には平坦部分よりも薄 く金融が蒸着されるかあるいはほとんご蒸着され ないことがある。このため、重種ペット2.3、 と引出導体 4、 5、 との間の電気的な接続が不安 足になったり さらには導通が得られないことも あり、 水晶振動子の製造時の歩留りを低下させた りあるいは経年変化により同部分が断線するとと もあつて水晶振動子の信頼性を低下させるという 欠点もあつた.

(3)

イドプラストなどの手段により粗値に形成され、 その後金(Au) メッキが施こされる。めいて、第 4 図に示すように、水晶摄動子をシリコンゴムか らなる基台12の上に載置した後、やはりショコ ジゴムからなる押機13にてりード観81と91 を電極イッドで、る表面に強く押し付けてリード 緩の租面に形成された面を電極パッド 2. 3 に接 触させる。この動作により、リード線81、91の 粗面に形成された部分の小さた架部圧質板バッド 装面に喰い込んでリード線と電框バッド間は完全 に電気的に接続される。そしてリード線を電極バ ッドに押し付けた状態で全体を 1200~ 1500 K 30分程度加熱してエポキン樹脂接着剤11を固 化させる。とのようにエポキシ樹脂の硬化によ ナリード線 81、91 と電極パッド2、 るとの電気 的な接続は完全に保持されるほか、エポキシ佐脂 接着削11がリード級81、91を水晶振動子11に 強固に固着する。

押嫌 1 3 による押圧を止め、蓋台 1 2 からが晶 振動子 1 を取外した後、第 5 図に示すように、り

| 特際癿57-||3211813|

級1.6、19 と引出導体4、5 とを覚免的に接続することができるが、とのように1 ード級1.6、19 で間を絶縁性のエボキン樹脂で埋めれば、導度性接着剤2.3、2.4 を歯布したとき、これらがリード級1.6、19 間に流れ込んでこれらを通絡させるような心配は起らない。

とのようにして製造された水晶振動子は、第2 図~第6図を用いて説明した実施的と同様、導電性接着剤 14、15、22、23がそれぞれリード級と引出導体間の電気的な接続を完全にするほか、リード級の水晶振動子への間着が、この導電性接着剤により補強される。

以上詳細に説明したように、本発明は、水晶提動子の表面側と裏面側にある導質者を電気的に結合する過電路を有しかつ間便パッドにリード観を接続する水晶振動子において、導電性接着例にでリード線と配種パッド間を固着せしめ、かつこの導電性接着剤を水晶振動子の裏面側の導電層にまで延長させて強布固化させているので、リード線が導電性接着剤により水晶振動子に強固に固着さ

(8)

部、11はエポキン樹脂接着剤、12は基合、 13は押棒、14及び15は導電性接着剤、16 及び17はインジウム層、18及び19は金層、 20及び21は合金層、22はエポキシ半樹脂接 着剤、23及び24は導電性接着剤、81,82. 91,92はリード線である。

特許出顧 5. 日本電波工業株式会社

代理 人 弁理士 立 實 外1名

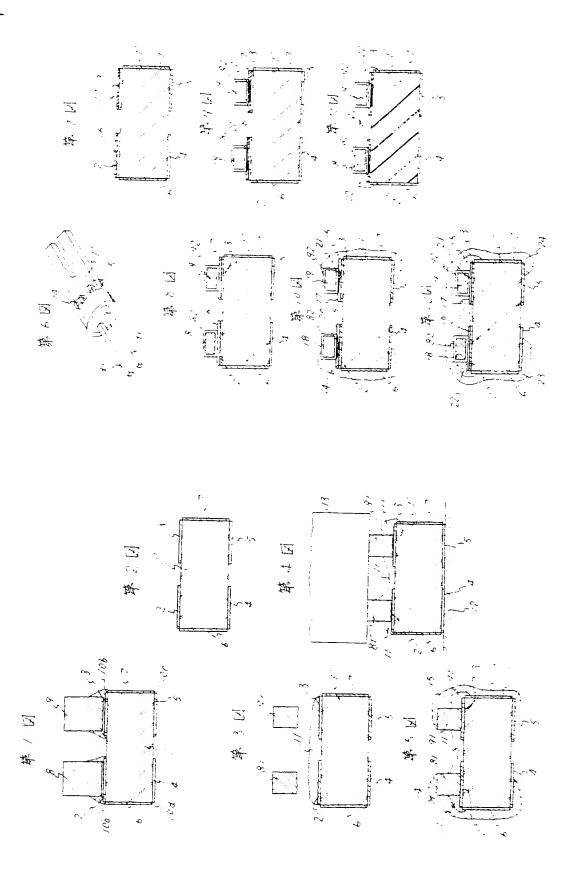
を電極パンドエ、3上に數量し、区には示してい ないがく一片機(E、19全電機パッド2、3に押 しつけた状態のまま、全体を約550℃に加熱する。 との加熱工程によりインジウェポミード線(6.19 の表面にメッキした金属 5.2、9.2 と**唯**優 ペッド 3. さに拡散して勇々区に示する方だ。ヒード欄(8、19) は電極パンド1、3に適付けされる。な知、2.0 と21はインジウムと金の合金層である。 との初 腹がら第10名に示すように、リード鞭(8の上 部から削減を通つて裏面の引出導体4に至る部分 に導電性接着剤14を塗布し、さらにリード線19 の上銀から側面を通って裏面の引出導体5に至る 部分に導電性接着剤15全盤布した後、加熱によ り導電性接着削15を盤布した後、加熱により導 電性接着削り 4 とうちと全間化させる。なお、第 タ辺にデオように、リード線と電框パンドとを鎖 付けした後、第11図で示すように、リード線18. と195の間に絶象性のエポキン樹脂接着剤22 を塗布しこれを聞化せしめた後、第12図に示す よらに 導電無接着剤 2.3, 2.4 を塗布してリード (7)

れるほか、リード級が電極パッドと裏面側の導電 層と完全に電気的に接続されるため、従来の水晶 撮動子よりも大きな振動や衝撃を加えても水晶提動 かい。したがつて、本発明に係る水晶提動子はは 来のものに比べて信頼性が増すなど、多く加わる腕 時計用の音差形水晶振動子に適用して特に有効で ある。

4 図面の簡単な説明

第1級は従来型の水晶振動子を示す断面図、第2図乃至第5図は本発明の第1実施例に係る水晶振動子を製造する工程断面図、第4図は無視図、第7区乃至第10図は同第2実施例に係る水晶振動子を製造する工程断面図、第11区及び第11公図は同第3実施例に係る水晶振動子を製造する工程断面図である。

図中 1 は基部、 17は水晶振動子、 2 及び 3 は 電極パッド、 4 及び 5 は引出導体、 6 及び 7 は金 高端膜、 8 及び 9 はり - ド線、 10 a 乃至 1 0 d は角



手 钯 祖 正 哲《方式》

MERKAN PARTUE

1. 非独立表示

- 2 x - 55 ル 特 - 新 か 7 * C 7 3 6 1 号

ルトとの関係 特許出願人

ニュッショ キンデン パコクギョウ ま 一名 名称 日本電波工業株式会社

が が が が け け け け け け け け 円 正 道

4 代 理 人

点 ● 〒101 東京都千代田区神田小川町3-14

第1万水ビル 第1万水ビル 第1万水ビル (7840) 井理士 辻 賞 (分) 名) 5 初田命をこらけ 昭和55年・0月3日(発送日昭和55年10月28日)

相正により増加する発明の数

1 部正の対象 明 細



8. 新正立内容 明細導の浄書(内容に変更なし) 別紙のとおり